

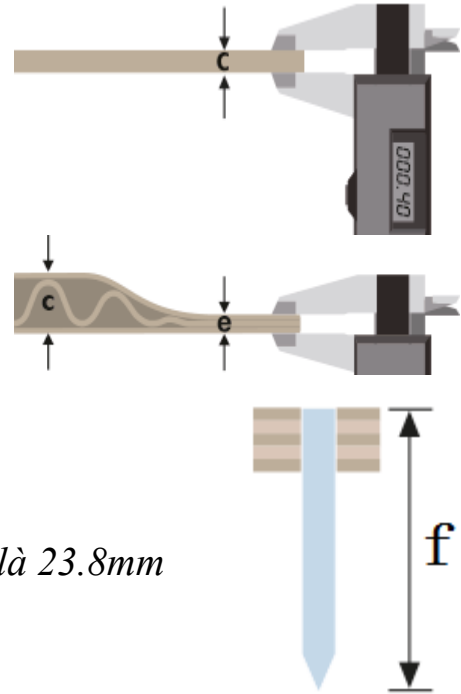
PHƯƠNG PHÁP LỰA CHỌN CHỈ BÉ PHÙ HỢP

I. Các thông số cần biết để chọn loại chỉ cho phù hợp

1. Xác định độ dày giấy

- Đối với giấy Duplex/Ford/Couche...
c: độ dày giấy

- Đối với giấy carton sóng
e: độ dày giấy bị nén xuống



2. Xác định chiều cao dao bé (f)

Chiều cao thông dụng nhất của dao bé thường dùng là 23.8mm

3. Xác định quy cách chỉ bé

- a. Đối với giấy Duplex/Ford/Couche...

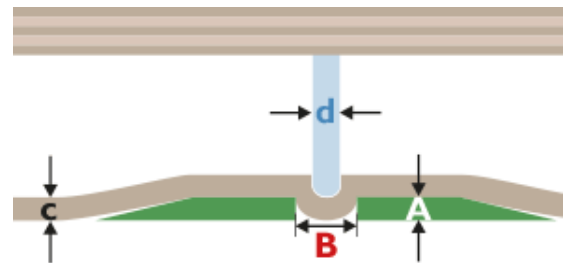
Độ cao chỉ bé A ~ c

c: độ dày giấy Duplex/Ford/Couche...

Khe rộng chỉ bé B

$$B = (c * 1,5) + d$$

d: chiều dày dao cán



b. Đối với giấy Carton sóng

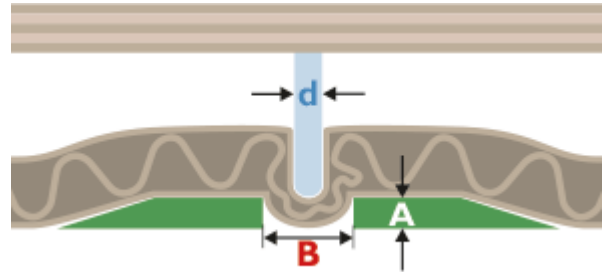
Độ cao chỉ bé A ~ e

e: độ dày giấy Carton sóng bị nén xuống

Khe rộng chỉ bé B

$$B = (e * 2,0) + d$$

d: chiều dày dao cắt



4. Xác định độ dày dao cắt

Theo quy ước chung của quốc tế khi nói về độ dày dao cắt, người ta quy định đơn vị là pt. Những quy đổi đơn vị thông dụng giữa pt và mm

1pt = 0.35mm

1.5pt = 0.53mm

2pt = 0.71mm

3pt = 1.05mm

4pt = 1.42mm

6pt = 2.1mm

8pt = 2.84mm

• *Đối với giấy solid/carton*

Định lượng giấy (gam / m ²)	Độ dày giấy (mm)	Độ dày dao cắt (mm)
200 – 450	0.3 – 0.55	0.71
450 – 600	0.6 – 0.9	1.05
650 – 900	0.95 – 1.35	1.42

• *Đối với giấy carton sóng*

Độ dày giấy bị nén xuống	Độ dày dao cắt
0.5 – 0.6	0.71
0.65 – 0.9	1.05
0.95 – 1.3	1.42

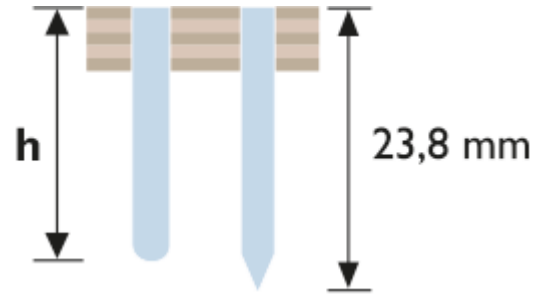
5. Xác định chiều cao dao cấn

h: chiều cao dao cấn

$$h = 23,8 - c (e)$$

c: độ dày giấy Duplex/Ford/Couche,...

e: độ dày giấy Carton sóng.



BẢNG QUY CÁCH CHỈ BÉ KHUYÊN DÙNG CHO TỪNG LOẠI GIẤY

LOẠI GIẤY DUPLEX

Trọng lượng giấy	Độ dày giấy(mm)	chiều cao dao cấn(mm)	Chỉ khuyên dùng dao cấn 0.71	Chỉ khuyên dùng dao cấn 1.07
150	0.21	23.5	0.2*0.8	
200	0.28	23.5	0.3*1.0	
230	0.32	23.4	0.3*1.2	
250	0.35	23.4	0.3*1.3	
300	0.42	23.3	0.4*1.3	
350	0.50	23.3	0.5*1.5	
400	0.56	23.2	0.6*1.6	
450	0.63	23.2	0.6*1.7	0.6*1.9
500	0.70	23.1	0.7*1.7	0.7*2.1
550	0.77	23.0	0.8*1.9	0.8*2.3

LOẠI GIẤY CARTON

Loại carton	Độ dày giấy lớp giấy(mm)	Chiều cao dao cắt(mm)	Chỉ khuyến dùng dao cắt 1.07	Chỉ khuyến dùng dao cắt 1.42
Sóng E	0.65	23.1	0.7*2.3	
Sóng E	0.75	23.0	0.8*2.5	
Sóng B	0.85	22.9	0.8*2.7	0.8*3.2
Sóng B	0.95	22.8	1.0*3.0	1.0*3.5
Sóng C	1.05	22.7	1.0*3.2	1.0*3.5
Sóng C	1.15	22.6		1.0*4.0